



Indispensable aux professionnels du bâtiment souhaitant vérifier l'étanchéité de leurs ouvrages en cours de chantier



VERSION AUTOCONTROLE  
RT2012

**TechnoDoor**  
diagnostic blower doors

## AT1 et AT2

Distrame et Technodoor vous présentent leurs portes soufflantes AT1 et AT2 entièrement conçues et fabriquées en France destinées aux artisans du Bâtiment, aux assistants à maîtrise d'œuvre et à tous les professionnels du génie civil, tenus de respecter la norme NF EN 13829 et à son guide d'application GA P50-784. Les AT1 et AT2 permettent de réaliser deux fonctions essentielles :

- De générer une différence de pression réglable intérieur/extérieur afin de localiser les points singuliers et les zones de défauts de structures à l'aide de caméra thermique

ou de générateur de fumée et ce à des moments clés du chantier (clos couvert étanche, après pose des pannes vapeurs).

- De réaliser une mesure d'étanchéité à l'air conforme à la norme NF EN 13829 et de son guide d'application GA P50-784 à l'aide du logiciel contractordoor mais dont le résultat ne se substituera pas à une mesure réglementaire en phase finale de chantier.

Cette mesure vous donnera :

- Perméabilité à l'air à 4 Pa :  $Q_4 \text{ Pa-surf}$  [ $\text{m}^3/(\text{h} \cdot \text{m}^2)$ ]
- Taux de renouvellement d'air à 50 Pa :  $n_{50}$  [ $\text{h}^{-1}$ ]
- Surface équivalente de fuite

à 4 Pa : AL(4Pa) [ $\text{cm}^2$ ]  
- Exposant de débit d'air : n

### Les plus des AT1 et AT2 :

Une conception innovante basée sur une prise de mesure en continu du débit d'air et non d'une différence de pression ce qui permet un excellent comportement métrologique sur l'ensemble des valeurs de débits y compris sur les valeurs basses.

Une excellente répétabilité des mesures grâce à une faible influence des paramètres physiques sur la chaîne d'acquisition.

Une grande robustesse des AT1 et AT2 et de leurs acces-

soires, ce qui se traduit par une garantie de 5 ans sur le bloc ventilateur.

Un matériel immédiatement opérationnel livré avec le logiciel contractordoorA1 en version sans licence et avec mise à jour gratuite. Ce logiciel permet de piloter en manuel (en recherche de défauts) ou en automatique (en mesure) les portes AT1 et AT2.

Une évolutivité permettant à la porte AT2 au travers d'une mise à hauteur référencée AUT2 d'évoluer vers les spécifications d'une porte TT2 (normative pour la réalisation des mesures selon le référentiel mesureur d'étanchéité 8711 de Qualibat).

## Caractéristiques techniques principales

- Débit volumique de 10 à 3 500  $\text{m}^3/\text{h}$  à 50 Pa
- Capteur de pression différentiel :  $\pm 1\%$  de la lecture  $\pm 1$  Pa
- Temps de réponse du capteur : 0,3 sec
- Exactitude du capteur fil chaud pour la mesure de débit de 0 à 3 m/s :  $\pm 3\%$  de la lecture  $\pm 0,03$  m/s  
de 3 à 20 m/s :  $\pm 3\%$  de la lecture  $\pm 0,1$  m/s
- Cadence d'acquisition : 30 mesures par seconde
- Temps de réponse : 4 sec
- Température de fonctionnement :  $-10^\circ\text{C}$  à  $+60^\circ\text{C}$
- Cadre de porte :  
Largeur min et max : 0,6 m à 1,2 m  
Hauteur min et max : 1,3 m à 2,4 m
- Dimension de la bâche nylon et vinyl : 2,5 m x 1,36 m
- Poids approximatif du ventilateur et du boîtier de commande : 28 kg chariot compris



## Domaine d'applications

Domaine d'application	Autocontrôle en cours de construction	Autocontrôle en cours de construction évolutive	Réglementaire NF EN 13829 et GAP50-784
Date de disponibilité	Disponible	Disponible	Disponible
Modèle	AT1	AT2	AUT2 (upgrade AT2 vers TT2)
Débit à 50 Pa	10 à 3 500 m³/h	10 à 4 300 m³/h	10 à 4 400 m³/h
Turbine 200 mm	✓	-	-
Turbine 250 mm	-	✓	✓
Cône de débit 250 mm + réduction	✓	-	-
Cône de débit 250 mm	-	✓	✓
Logiciel mesureur ContractoDoor A1	✓	✓	✓
Logiciel mesureur TechnoDoor A2B	-	-	✓
Boîtier contrôleur et variateur de vitesse	✓	✓	✓
Cadre aluminium avec sac de transport	✓	✓	✓
Bâche nylon orifice 200 à 450 mm	✓	-	-
Bâche nylon orifice 250 à 450 mm	-	✓	✓
Chariot de transport de turbine	✓	✓	✓
Alimentation	230 V AC, 50 Hz, 16 A		
Garantie	1 an pour la partie chaîne d'acquisition et pilotage, le cadre, les bâches, 5 ans pour le bloc ventilateur		

## Contenu de la livraison

Un ventilateur monté sur chariot, un cône de débit, un coffret de contrôle et son fil chaud dans sa mallette, un câble de contrôle ventilateur / boîtier, un cadre dans son sac, une bâche nylon, un sac de rangement, un tapis pour bâche et un chapeau de mesure de pression nulle, deux tubes souples 1,50 m et 5 m, logiciel ContractorDoorA1 fonctionnant sous Windows7, une notice d'utilisation, deux câbles secteur.

## Options

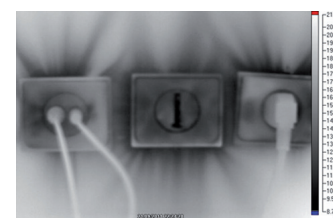
- 1 PC portable fonctionnant sous Windows7 (réf. TLS)
- 1 interface de mesures et de contrôles à écran tactile (réf. TTP)

## Accessoires recommandés

- Kit d'étanchéité comprenant une sacoche (scotch faible et grande largeur), 10 vessies d'étanchéité, pompe à main pour vessie, cutter, set de tuyau (réf. di-infiltro)
- Télémètre laser (réf. FL 416D)
- Thermo-anémomètre (réf. FI 382)
- Thermomètre d'ambiance + sonde PT100 (réf. FI 351 + FI 350-4)
- Thermo-hygromètre (réf. FI 361)
- Poire à fumée + pack de 10 tubes (réf. CH00216 + CH25301)
- Générateur de fumée (réf. Micro Rocket)
- Caméra thermique infrarouge (réf. TI100, TIR110 ou TIR125)



La mise en dépression du bâtiment à 50 Pa permet la visualisation très nette à l'aide d'une caméra thermique FLUKE Ti32 de la présence d'entrée d'air parasite au endroit des prises à cause d'un tableau de réparation placé dans une zone non chauffée.



La mise en dépression du bâtiment à 50 Pa permet la visualisation d'entrée d'air parasite en partie supérieure entre dormant et ouvrant (problème de joint, de réglage, de cintrage).



Mise en dépression du bâtiment 50Pa, problème d'étanchéité global, circulation d'air forcé derrière le doublage par la mise en dépression ce qui permet de visualiser tous les défauts structurels.

